

# 工場内IoTシステムを短期・安価に見直しませんか？

お客様からのカスタマイズ依頼やニーズの変化にて  
工場内でこんなお困り事はありませんか？



情報の変化が瞬時に  
把握できず手戻り



再調整・段取り替えに  
時間がかかる



ナレッジ化ができず  
問題が再発

BellaDatiの工場経営コックピットなら、リアルタイムで工程の状態を収集、  
最適判断を行う仕組みを構築し、イレギュラー対応をサポート

## 物の流れ

計画の進捗率

滞留

仕掛量

部材毎に  
着手完了信号取得

## 設備の状態

生産能力

稼働率

エラー

IoTゲートウェイと  
BTタグで取得

## 人の動き

滞在率

動線

歩行量

各設備の情報を  
エッジ端末で処理

状態をリアルタイムに監視・共有できるため、最適な判断につながります

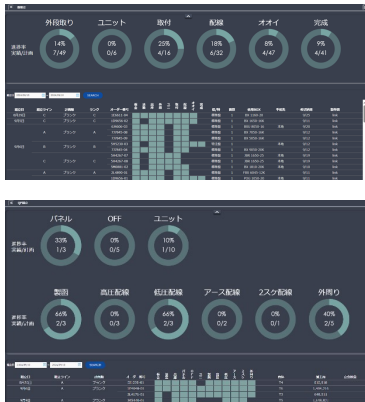
- 工場内の各デバイスで工場IoTシステムを常に表示し、詳細は各PCやタブレットでドリルダウンして確認できます。
- 管理者向けダッシュボードでアラートを受信し、進捗に問題がある工程の担当者に指示を出すことができます。



# 工場経営コックピットイメージ



## 各工程進捗状況

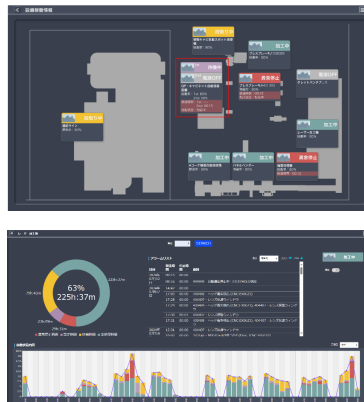


### 表示内容

- 各工程の生産計画に対する進捗度
- 管理者が見たいチャートで表現可能



## 設備稼働状況



### 表示内容

- 設備の稼働状態やアラーム履歴、稼働時間
- 停止中設備は赤色で表示



## 動線状況



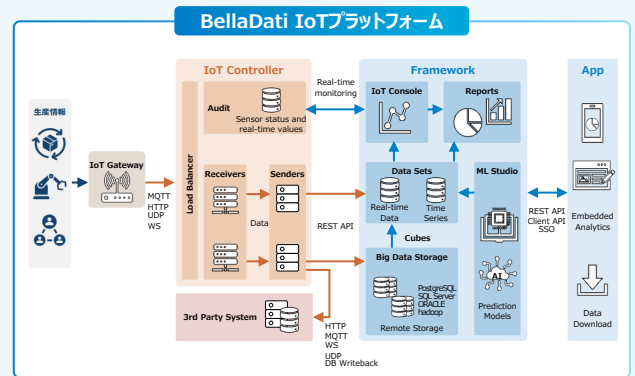
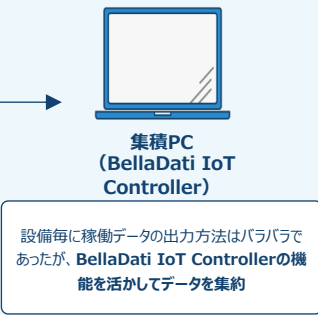
ロケータを工場内に設置したタグの動線情報を取得

### 表示内容

- 作業員や台車にセットしたタグの情報を元に、移動距離や滞在率の異常値を確認
- 設定した滞在率や移動距離に対して、ムダな移動を特定し、改善策に繋げる

## 実際のデータ取得事例

工場内設備情報の取得方法	設備名	稼働状態	生産実績
抜き/曲げ設備		稼働状態: OPC-UA	生産実績: csv出力
バリ取り機		稼働状態: 制御PC (専用アプリ)	生産実績: 制御PC (専用アプリ)
専用曲げ設備		稼働状態: 制御PC (専用アプリ)	生産実績: 制御PC (専用アプリ)
自動溶接機①		稼働状態: 制御PC (専用アプリ)	生産実績: FTP
スポット溶接機		稼働状態: MCプロトコル	生産実績: FTP
自動溶接設備②		稼働状態: MCプロトコル	生産実績: FTP
塗装設備		稼働状態: MCプロトコル	生産実績: MCプロトコル



## BellaDatiが選ばれる理由

システムベンダ		BellaDati	A社	B社
費用	イニシャル	1.0	1.2	1.6
	ランニング	1.0	2.7	3.6
開発期間		5ヶ月	7ヶ月	12ヶ月
自社でのカスタマイズ		○ (トレーニングカリキュラムあり)	△	×
表示ソフト		WEBアプリケーション	BIツール	WEBアプリケーション
iPadでの閲覧		○	○	×

- 1つのシステムで様々なデータ連携に対応可能で、**カスタマイズ性が高い**
- 変化に対して、**お客様側でカスタマイズが可能**
- 様々なフレームが標準整備されており、**短期間での開発が可能**
- ソフト機能、**セキュリティ機能も随時更新・強化**

内・外部環境変化に対応しやすい、進化し続けていくシステムを構築

BellaDati合同会社

東京都港区北青山3-6-7 青山パラシオタワー11階  
contact@belladati.com

お問い合わせ先

